INFORMATION

VELCO - Spritzmanipulator Typ HYTOP

Der Spritzmanipulator HYTOP dient zur Spritzreparatur des Elektrolichtbogenofens bei geöffnetem Ofendeckel. Der Manipulator wird in Ofennähe geparkt. Mittels Hydraulikzylinder wird der Spritzarm angehoben und fährt von oben in den Ofen ein. Die Länge des Spritzarms wird den örtlichen Bedingungen angepasst; üblich sind Längen zwischen 8 und 11 m. Die Spritzlanze kann 360° endlos rotieren und 90° angehoben werden. Der Spritzkopf ist mit Keramikfasern isoliert und wird mit Druckluft gekühlt. Spritzleistungen von bis zu 250 kg/min sind möglich.

Zum Lieferumfang gehören eine Hydraulikstation, ein Schaltschrank mit graphischem Display zur Visualisierung, eine Funkfernsteuerung und eine Station mit Wasserpumpe und -regelventil.

In Kombination mit Spritzmaschinen aus dem Velco Lieferprogramm ist eine halbautomatische Spritzreparatur möglich. Darüber hinaus können vordefinierte Spritzsequenzen programmiert oder die Daten eines Laserscanners genutzt werden.

Optional ist es möglich den Spritzarm im Parallelogram-Design zu bauen. Unabhängig vom Heben des Spritzarms ist der Spritzkopf hierbei immer in vertikaler Position. Dies bietet Vorteile wenn Öfen mit einem hohen Schacht gespritzt werden müssen oder wenn nur eingeschränkter Platz zum Parken des Manipulators zur Verfügung steht.

VELCO - Gunning Manipulator Type HYTOP

The gunning manipulator HYTOP serves for the gunning repair of the electric arc furnace at open furnace roof. The manipulator is positioned near to the furnace. By means of a hydraulic cylinder the gunning arm is lifted and then lowered from the top into the furnace. The length of the gunning arm is always adapted to the local conditions; ordinary lengths are between 8 and 11m. The gunning lance can rotate 360° continuously and lifted 90°. The gunning head is insulated with ceramic fibres and cooled by compressed air.
Gunning capacities up to 250 kg/min can be realized.

The gunning manipulator‘s scope of supply covers a hydraulic station, a control cabinet with graphic display for the visualisation of the process, a radio remote control and a cabinet with booster pump and water regulation valve.

A semi automatic gunning repair is achieved by combination with gunning machines out of Velco's manufacturing programme. Moreover it is possible to pre-define gunning sequences or to use data from a laser scanner.

Optionally the gunning manipulator can be built in parallelogram-design. Irrespective from the lifting of the gunning arm the gunning head always remains in vertical position. This is of advantage for the gunning of furnaces with high shaft or limited space for the parking position of the manipulator.

9000-00-TI-177

GESELLSCHAFT FÜR FÖRDER-, SPRITZ- UND SILO-ANLAGEN MBH
POSTFACH 101346 • D - 42513 VELBERT • GERMANY • HABERSTRASSE 40 • D - 42551 VELBERT
TELEFON:+49(0)2051-2087-0 • FAX:+49(0)2051-2087-20 • E-MAIL:INFO@VELCO.DE • INTERNET WWW.VELCO.DE

Manipulator HYTOP im Parallelogram-Design
Manipulator HYTOP in parallelogram-design

Funkfernsteuerung
Radio remote control

Hydraulikaggregat
Hydraulic aggregate

Während des Spritzvorgangs
During gunning process

Wasserschrank
Water cabinet

velco

GESELLSCHAFT FÜR FÖRDER-, SPRITZ- UND SILO-ANLAGEN MBH
POSTFACH 101346 • D - 42513 VELBERT • GERMANY • HABERSTRASSE 40 • D - 42551 VELBERT
TELEFON:+49(0)2051-2087-0 • FAX:+49(0)2051-2087-20 • E-MAIL:INFO@VELCO.DE • INTERNET WWW.VELCO.DE